## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

### **Patent Abstracts of Japan**

PUBLICATION NUMBER

2000264136

PUBLICATION DATE

26-09-00

APPLICATION DATE

28-12-99

APPLICATION NUMBER

11374770

APPLICANT: YAZAKI CORP;

INVENTOR: DOSHITA KENICHI;

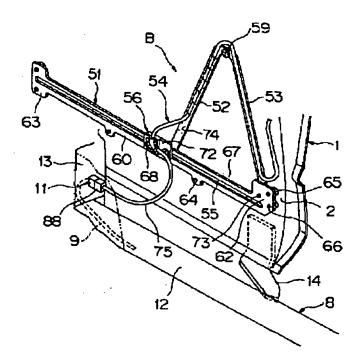
INT.CL.

B60R 16/02 H02G 11/00

TITLE

FEEDING STRUCTURE FOR

AUTOMOBILE SLIDE DOOR



ABSTRACT :

PROBLEM TO BE SOLVED: To feed a current at all the time from a vehicular body side to a slide door side by a simple structure.

SOLUTION: A slider 56 is engaged with a guide portion 51 in a slide door opening/closing direction of a slide door 1, and a wire harness 54 of the door side is fixed on the slider 56, and a bending portion 75 is formed between the slider 56 and the vehicular body side on the wire harness 54. A united pair of link arms 52, 53 is connected to the slider 56 at one end, and pivotally supported by the slide door 1 side at the other end, thereby arranging the wire harness 54 from the link arms 52, 53 to the slider 56. The guide portion 51 can be made from a reinforcing material of the slide door 1. A circular arc- shaped second guide portion can be provided on the slide door 1 side, and a slide engaging portion of a joint 59 between the pair of the link arms 52, 53 can be engaged with the second guide portion.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-264136

(P2000-264136A)

(51) Int.CL'

識別配号

FΙ

テーマコード(参考)

B60R 16/02

620

B60R 16/02

620C

(43)公開日 平成12年9月26日(2000.9.26)

H 0 2 G 11/00

H02G 11/00

### 審査請求 未請求 請求項の数19 OL (全 20 頁)

(21)出顧番号

特顧平11-374770

(22)出願日

平成11年12月28日(1999.12.28)

(31)優先権主張番号 特額平11-5314

(32)優先日

平成11年1月12日(1999.1.12)

(33)優先權主張国

日本 (JP)

(71)出顧人 000006895

矢崎継菜株式会社

東京都港区三田1丁目4番28号

(72) 発明者 室伏 悟

静岡県福野市御宿1500 矢崎総業株式会社

内

(72)発明者 堂下 憲一

静岡県福野市御宿1500 矢崎総業株式会社

内

(74)代理人 100060690

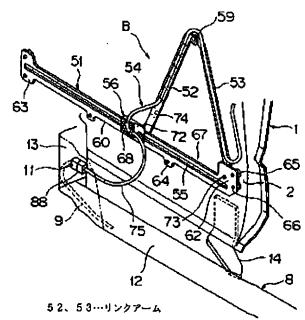
弁理士 瀧野 秀雄 (外1名)

#### 自動車用スライドドアの給電構造 (54) 【発明の名称】

### (57)【要約】

【課題】 簡単な構造で車体側からスライドドア側に常 時給電させる。

【解決手段】 スライドドア1のスライドドア開閉方向 のガイド部51にスライダ56を係合させ、スライダに ドア側のワイヤハーネス54を固定し、スライダと車体 側との間でワイヤハーネスに湾曲部75を形成した。ス ライダ56に、連結された一対のリンクアーム52、5 3の一端側を連結し、他端側をスライドドア側に軸支さ せ、リンクアームからスライダにワイヤハーネス54を 配索した。ガイド部51をスライドドアの補強材で構成 してもよい。スライドドア側に円弧状の第二のガイド部 を設け、第二のガイド部に一対のリンクアーム52,5 3の連結部59のスライド係合部を係合させてもよい。



(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 スライドドアにスライドドア開閉方向の ガイド部を設け、該ガイド部にスライダをスライド自在 に係合させ、該スライダにスライドドア側のワイヤハー ネスを固定し、該スライダと車体側との間で該ワイヤハ ーネスに湾曲部を形成したことを特徴とする自動車用ス ライドドアの鉛電構造。

1

【請求項2】 前記ガイド部の上方において前記スライ ドドアにハーネス支持ガイドを設け、該ハーネス支持ガ り下げたことを特徴とする請求項1記銭の自動車用スラ イドドアの給電構造。

【請求項3】 前記スライダをスライドドア閉じ方向に 付勢する巻取リールを備えたことを特徴とする請求項2 記哉の自動車用スライドドアの給電構造。

【請求項4】 スライドドアにスライドドア開閉方向の ガイド部を設け、該ガイド部にスライダをスライド自在 に係合させ、該スライダに、連結された一対のリンクア ームの一端側を返結し、該一対のリンクアームの他端側 を該スライドドア側に動支させ、該一対のリンクアーム 20 から該スライダにワイヤハーネスを配索したことを特徴 とする自動車用スライドドアの給電構造。

【請求項5】 前記スライダと車体側との間で前記ワイ ヤハーネスに湾曲部を形成したことを特徴とする請求項 4記銭の自動車用スライドドアの給電構造。

【請求項6】 前記一対のリンクアームの一端側が勧部 で前記スライダに連結され、該軸部が前記ガイド部のガ イド孔にスライド自在に係合したことを特徴とする請求 項4又は5記銭の自動車用スライドドアの給電構造。

【請求項7】 前記ワイヤハーネスの湾曲部にコイル部 30 材が外挿されたことを特徴とする請求項1~3.5の何 れかに記載の自動車用スライドドアの鉛電構造。

【請求項8】 前記コイル部材が前記湾曲部の両端部に 配置されたことを特徴とする請求項7記載の自動車用ス ライドドアの給電構造。

【請求項9】 前記ガイド部が前記スライドドアの補強 材によって構成されたことを特徴とする請求項1~8の 何れかに記載の自動車用スライドドアの給電構造。

【請求項10】 前記補強材が略波型の板状補強材であ 成されたことを特徴とする請求項9記載の自動車用スラ イドドアの給電構造。

【請求項11】 前記補強材がバー状補強材であること を特徴とする請求項9記哉の自動車用スライドドアの給 電構造。

【請求項12】 前記スライドドア側に円弧状の第二の 

【請求項13】 前記ガイド部及び前記第二のガイド部 としての各ガイド孔がインナパネル又はプレートに形成 されたことを特徴とする請求項12記銭の自動車用スラ イドドアの給電構造。

【請求項14】 前記スライド係合部が前記一対のリン クアームの連結部に設けられたことを特徴とする請求項 12又は13記銭の自動車用スライドドアの給電構造。

【請求項15】 前記スライド係合部が一対の対向する 鍔部を含み、該一対の鍔部の間に、前記第二のガイド部 イドから前記スライダにかけて前記ワイヤハーネスを吊 10 としてのガイド孔の周縁が係合したことを特徴とする請 求項12~14の何れかに記载の自動車用スライドドア の鉛電構造。

> 【請求項16】 前記一対の鍔部の一方が小径に且つ前 記第二のガイド部であるガイド孔よりも大径に形成さ れ、該一方の鍔部に対する挿通孔が該ガイド孔の端部に 連通して設けられたことを特徴とする請求項15記載の 自動車用スライドドアの給電構造。

> 【請求項17】 前記ガイド部が長尺板状のガイドレー ルであることを特徴とする請求項1~8の何れかに記載 の自動車用スライドドアの鉛電構造。

> 【請求項18】 前記一対のリンクアームが前記ガイド 部に対して上向きに配置されたことを特徴とする請求項 4~17の何れかに記諡の自動車用スライドドアの給電 構造。

> 【請求項19】 前記ワイヤハーネスがキャブタイヤケ ーブルであることを特徴とする請求項1~18の何れか に記載の自動車用スライドドアの給電構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の層する技術分野】本発明は、スライドドア側の ワイヤハーネスを固定したスライダをガイド部にスライ ド自在に係合させて、スライドドア開閉時におけるスラ イドドア側のワイヤハーネスと車体側のワイヤハーネス との接続位置を常に一定とした自動車用スライドドアの 給電構造に関するものである。

[0002]

【従来の技術】ワンボックスカーや一部の乗用車に見ら れるスライドドアの内部のパワーウィンドモータやドア ロックユニットやスピーカといった各補機をドアワイヤ り、該板状補強材に前記ガイド部としてのガイド孔が形 40 ハーネスを介して車体側(電源側)のワイヤハーネスに 接続するために、従来色々な手段が講じられている。

> 【10003】図22は、一例として実開平4-1245 55号公報に記載された従来の自動車用スライドドアの **給電構造を示すものであり、スライドドア101内の各** 補綴102はコントローラ103を介してワイヤハーネ ス104に接続され、ワイヤハーネス104の端末がド ア前端部の一方の接占105に接続されている。 歯休1

> > 4/2/2003

示しない可動接点を介してスライドドア側の接点105 に接続される。

3

【0004】しかしながら、上記構造にあっては、スライドドア101の閉時にのみ通電が行われ、ドア101が少しでも聞いた状態では、パワーウィンドの開閉やスピーカ等の補機の作動が行われないという欠点があった。また、防塵・防水用の可動接点を介して両接点105、107を接続させる所謂二重接点になっているために、接触抵抗が増し、接続の信頼性が低下するという懸念があった。

【0005】また、上記構造とは別に一般の建物用のドアにおける給電構造(図示せず)として、実開平5-28893号に、二つの中空のアームを中空の回転軸で連結し、一方のアームをドアに固定し、他方のアームを建物に固定して、アームの内部に電視を挿通させる構造が提案されている。

【0006】しかしながら、この構造にあっては、ドアが一軸で同心円の開閉動作をする場合には対応可能であるが、自動車のスライドドアのように二次元的で且つ曲 観動作を含む開閉動作をするものや、三次元的な開閉動作をするものには適用できず、またアームの肥大化により構造が大型化、複雑化するという問題や、アームが開閉時に振れや異音等を生じやすく、スムーズな開閉を行いにくいといった懸念があった。

【0007】一方、特開平7-222274号には、図23(a)(b)~図24(a)(b)に示す自動車用スライドドアの結電構造が提案されている。図23(a)(b)の構造においては、スライドドア111に対する車体117側のガイドレール112に沿って支持棒113が取り付けられ、支持棒113にカール形状の電線(ワイヤハーネス)114が巻装され、電線114の一端側がヒンジ部115を介してスライドドア111のスピーカ116に接続され、電線114の他端側が車体側のオーディオ本体(図示せず)に接続されている。図23(a)のドア閉時において電線114は縮んで収納される。

【0008】また、図24(a)(b)に示す構造においては、スライドドア118の開閉動作に伴って高線(ワイヤハーネス)119を繰り出し・巻き取り可能なリール120が車体121側に設けられ、電線119の一端側がヒンジ122を介してドア側のスピーカ123に接続され、電線119の他端側が車体側のオーディオ(図示せず)に接続されている。図24(a)のドア閉時において電線119はリール120から繰り出されて延び、図24(b)のドア開時において電線119はリール120に参き取られる

的に電視114の実根長が長くなり、電気的伝達損失が大きくなるという懸念があった。特に、回路数が増えたり、太い電視を使用した場合には、カール径を大きくしなければならず、実根長はさらに増大してしまう。

【0010】また、図24(a)(b)の構造にあっては、電 銀119の長さに応じてリール120の巻き取り回数と 巻き取り勧径とが関係し、巻き取り回数が少ない場合は 勧径が大きくなって装置が肥大化し、また、リール12 のには電報119の捩じれを防止する機構も組み込まな 10 ければならず、回路数が増えたり、太い電根を使用する 場合にも装置が肥大化するという問題があった。また、 図23(a)(b)~図24(a)(b)の両構造において電線11 4、119がカール巻きやリール巻きによって繰り返し 屈曲するために、スムーズな動作を行い難いと共に、電 根(回路部)114,119が傷みやすく、また、電根 114,119の本数を増やすと屈曲性が悪くなり、他 種類の補機の接続に対応できないという問題があった。 【0011】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記従来の各構造における問題点に鑑み、接点の断続を行うことなく、スライドドアの三次元での曲線的な開閉動作に容易に対応でき、また、ワイヤハーネスが長いことに起因する電気的伝達損失を低減させると共に、ワイヤハーネスの繰り返し屈曲に起因する傷みを解消でき、また、アームやアーム内の配線やワイヤハーネスのカール巻き等に起因する構造(装置)の複雑化や肥大化や高コスト化や操作性の悪化を防止でき、薄型のスライドドアに適用が可能で、また、アームを用いた場合の振れや異音や動きの悪さ等の不具合も防止でき、また、回路数を増してもワイヤハーネスの屈曲性が良好で多くの補機に対応でき、ワイヤハーネスの配索や増末処理が容易である自動車用スライドドアの給電構造を提供することを目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために、本発明は、スライドドアにスライドドア開閉方向のガイド部を設け、該ガイド部にスライダをスライド目在に係合させ、該スライダと車体側との間で該ワイヤハーネスを固定し、該スライダと車体側との間で該ワイヤハーネスに湾曲部を形成したことを特徴とする自動車用スライドドアの始電構造を採用する(請求項1)。前記ガイド部の上方において前記スライドドアにハーネス支持ガイドから前記スライダが、該ハーネス支持ガイドから前記スライダにかけて前記ワイヤハーネスを吊り下げたことも有効である(請求項2)。また、前記スライダをスライドア関じ方向に付勢する巻取リールを備えたことも有効である(請求項3) キャースライドアファスライドアの場合には表面3) キャースライドアファスライドアの

の他端側を該スライドドア側に動支させ、該一対のリン クアームから該スライダにワイヤハーネスを配索したこ とを特徴とする自動車用スライドドアの紿電構造を併せ で採用する(請求項4)。前記スライダと車体側との間 で前記ワイヤハーネスに湾曲部を形成したことも有効で ある(請求項5)。また、前記一対のリンクアームの一 **増削が鉛部で前記スライダに連結され、該鉛部が前記ガ** イド部のガイド孔にスライド自在に係合したことも有効 である(請求項6)。また、前記ワイヤハーネスの湾曲 7)。前記コイル部材が前記湾曲部の両端部に配置され たことも有効である(請求項8)。また、前記ガイド部 が前記スライドドアの補強材によって構成されたことも 有効である(請求項9)。前記補強付が略波型の板状補 強材であり、該板状補強材に前記ガイド部としてのガイ ド孔が形成されたことも有効である(請求項10)。前 記補強材がバー状補強材であることも有効である(請求 項11)。また、前記スライドドア側に円弧状の第二の ガイド部を設け、該第二のガイド部に前記一対のリンク アームのスライド係合部をスライド自在に係合させたこ 20 とも有効である(請求項12)。また、前記ガイド部及 び前記第二のガイド部としての各ガイド孔がインナパネ ル又はプレートに形成されたことも有効である(請求項 13)。また、前記スライド係合部が前記一対のリンク アームの連結部に設けられたことも有効である(請求項 14)。また 前記スライド係合部が一対の対向する鍔 部を含み、該一対の鍔部の間に、前記第二のガイド部と してのガイド孔の周縁が係合したことも有効である(請 求項15)。前記一対の鍔部の一方が小径に且つ前記第 二のガイド部であるガイド孔よりも大径に形成され、該 30 ブロック4が長孔状のガイド孔17に沿って水平方向に 一方の鍔部に対する挿通孔が該ガイド孔の端部に返通し て設けられたことも有効である(請求項16)。また、 前記ガイド部が長尺板状のガイドレールであることも有 効である(請求項17)。また、前記一対のリンクアー ムが前記ガイド部に対して上向きに配置されたことも有 効である(請求項18)。また、前記ワイヤハーネスが キャプタイヤケーブルであることも有効である(請求項 19).

[0013]

【発明の実施の形態】以下に本発明の実施の形態の具体 40 例を図面を用いて詳細に説明する。図1~図9は、本発 明に係る自動車用スライドドアの紿電構造(装置)の第 一の実施形態を示すものである。

【0014】図1の如く、スライドドア1のインナパネ ル2の下部側に水平方向のガイドレール(ガイド部)3 が設けられ、ガイドレール3にスライドブロック(スラ オダ) Aがスライド白在に係合し、 日つスライドプロッ

ドローラ(ガイド部)7で支持され、ワイヤハーネス6 の他方が略 U字状に屈曲されて車体8側 (バッテリ側) において車体側のワイヤハーネス9とコネクタ10.1 1で接続されている。本書では車両進行方向を前と定め ている。

【0015】ガイドレール3とスライドブロック4と巻 取リール5とガイドローラ7とで本例の自動車用スライ ドドアの給電装置Aが構成されている。巻取リール5は ガイドレール3の後方においてスライドドア1のインナ 部にコイル部材が外挿されたことも有効である(請求項 10 パネル2に固定され、ガイドローラ7はインナパネル2 の高さ方向中間部において回動自在に組み付けられてい る。ドア側及び車体側のワイヤハーネス6、9の各コネ クタ10、11は車体8のステップ部12の垂壁13の 内側に固定されている。スライドドア1は下端側におい てヒンジローラ14で車体側のレール15(図7)にス ライド自在に係合している。

> 【0016】ガイドレール3は、真直な帯状の仮部16 の高さ方向中央にスリット(長孔)状のガイド孔17を 形成し、板部16の両端と長手方向中間部とに固定部1 - 8~20を形成して成るものであり、各固定部18~2 ()はリング状のスペーサ21を介してインナパネル2に ボルト22で固定されている。インナパネル2とガイド レール3との間にはスペーサ21の板厚分の隙間23が 構成されている。ガイドレール3のガイド孔17にスラ イドブロック4の勧部(支軸)24が貫通して係合し、 例えば勧部24の先端のフランジ部(図示せず)がガイ ドレール3の裏側の隙間23に位置している。軸部24 の外周には例えばベアリング(図示せず)が設けられ、 ベアリングがガイド孔17に摺接することで、スライド スムーズに進退する。

【りり17】巻取リール5は、リール本体25の内側に ワイヤ26を巻き取るためのばね手段(図示せず)を有 しており、ノズル27から伸びたワイヤ26は常に引張 方向に付勢されている。ワイヤ26の先端はスライドブ ロック4の後端に連結されている。それによってスライ ドブロック4は常に後方へ付勢されている。 巻取リール 5は、スライドドア1を閉じる際にスライドプロック4 を後方へ移動しやすくする (移動を補助する) ためのも のである。巻取リール5による引張力はドア側のワイヤ ハーネス6をピンと張っておく程度のものである。

【0018】また、ガイドローラ(ハーネス支持ガイ ド) 7は、ガイドレール3の上方でインナパナル2に固 定された翰部28と、翰部28の回りを例えばベアリン グを介して回動自在なフーリ状の横付のローラ29とで 構成される。断面半円状の溝30にドア側の ワイヤハー ええらが外わ出しかく係合しでしる。 かま 一回断白なか

8

Ļ,

【0019】ドア側のワイヤハーネス6はガイドローラ 7から吊り下げられた状態で、スライドブロック4の移動によって揺動する。ワイヤハーネス6の先端部側はガイドローラ7の前方に短い距離で水平に延び、ワイヤハーネス6の先端側のコネクタ31でスライドドア内部の図示しないパワーウィンドモータやドアロックやスピーカといった補機のワイヤハーネスのコネクタに接続されている。コネクタ31はインナパネル2に固定されている。

7

【0020】スライドブロック4から車体8側へ続くワイヤハーネス6の下側部分は前方に向けて略U字状に湾曲し、この湾曲部38を介して前述の如くコネクタ10、11を介して電源根である車体側のワイヤハーネス9に続いている。車体側のワイヤハーネス9はステップ12の壁部の内面に沿って前方(バッテリ側)へ続いている。例えば一方のコネクタ10は雄型で、合成樹脂製のコネクタハウジング(符号10で代用)の内部に雄ピ子(図示せず)を有し、他方のコネクタ11は雌型で、コネクタハウジング(符号11で代用)の内部に雄ピ子 20(図示せず)を有している。

【0021】図2の如く、スライドブロック4は矩形状に形成され、長手方向中央に切欠された段部32を有し、段部32の前方にドア側のワイヤハーネス6を湾曲した状態で突出させている。スライドブロック4の後半部は厚肉に形成され、厚内部33の板厚方向に押え板34を重合させてワイヤハーネス6を挟みつけるように固定している。押え板34にはほぼ90°に湾曲したアーチ部35が膨出形成され、厚内部33にはアーチ部35に対応した滞部36が形成され、押え板34が小ねじ37で厚肉部33に固定され、滞れる6とアーチ部35との間にワイヤハーネス6が挟持されている。

【0022】スライドブロック4とコネクタ10との間においてドア側のワイヤハーネス6のU字状の湾曲部38の外周にコイルスプリング(コイル部材)39が巻き付けられるように装着されている。コイルスプリング39はワイヤハーネス6の湾曲部38の方向付けを行うと共に、湾曲部38を擦れ等から保護する。湾曲部38の方向付けは、湾曲部38を緩やかに屈曲した状態に保ち(矯正し)、スライドブロック4の移動に伴う湾曲部3408の折れ曲がりや波打ち等を防止してワイヤハーネス6の破損を防ぐためのものである。

【0023】コイルスプリング39の両端はばね力によってスライドプロック4の段部32とコネクタ10の嵌台面とは反対側の端面10aとに押接されており、段部32や端面10aから離れてずれ落ちたりすることがない。コイルスプリング39の両端をスライドプロック4

て、ワイヤハーネス6の外周面に密着させることも可能である。

【0024】図3の如く、ドア側のワイヤハーネス6の 湾曲部38においてスライドブロック4側とコネクタ1 ()側の二箇所に限定して部分的にコイルスプリング(コイル部材)40、41を外挿することも可能である。コイルスプリング40、41の先端はスライドブロック4の段部32とコネクタ10の端面10aとに密着固定されている。図2の例と同様にコイルスプリング40、41の内径を湾曲部38の外周に密着させることも可能である。湾曲部38の両端部がコイルスプリング40、41で方向付けされるから、スライドブロック4の移動によっても常に湾曲部38がU字形状を保ち、図2の例と同様の効果を奏する。

【0025】図4の如く、本例のワイヤハーネス6としてはキャブタイヤケーブルが使用されている。キャブタイヤケーブルは例えばJIS C3327にも示される如く、内側に複数本の電線42~43を配置し、複数本の電線42~43の間に発泡ボリエチレン等の絶縁体44を充填し、絶縁体44の外側にビニル絶縁シース45を被着させたものであり、本例では太さの異なる二種類の電線42、43を挿通させている。

【0026】ワイヤハーネス6としてキャブタイヤケーブルを用いることで、完全な断面円形状のワイヤハーネス6を得ることができ、ワイヤハーネス6の屈曲性が屈曲方向によって相違することなく均一であるから、図1のガイドローラ7からスライドブロック4を経てコネクタ接続させるまでの配条作業が容易化すると共に、湾曲部38における形状保持性が良好であり、しかもコネクタ10を組み付ける際のワイヤハーネス6の切断や皮剥きや端子圧着といった増末処理も容易である。

【0027】図5の如く、スライドドア1の閉じ状態でスライドブロック4は巻取リール5のワイヤ26に引っ張られてガイドレール3の後端部に位置し、ドア側のワイヤハーネス6はスライドブロック4から前方に傾斜して立ち上がり、ガイドローラ7で支持されて前方のコネクタ31へ延びている。スライドブロック4の軸部24(図1)はガイドレール3のガイド孔17の後端に当接するか、後端に近傍に位置している。スライドブロック4が巻取リール5で引っ張られていることで、車両走行中のスライドブロック4の移動が防止され、ドア側のワイヤハーネス6の弛みや弛みに伴う磨耗や異音等が防止される。

【0028】スライドブロック4からは車体側へワイヤハーネス6の湾曲部38(図1参照)が延長されている。湾曲部38(図1)は車体8のステップ部12においてつより々接続により固定されている。図5で10は

(6)

き状態でスライドブロック4はガイドレール3の前端部 へ移動して位置する。正確には、スライドプロック4は 図5のスライドドア1の閉じ状態とほぼ同じ位置にあ り、スライドドア1がスライドブロック4を残して後退 したことになる。巻取リール5のワイヤ26は伸ばされ てスライドブロック4を後方に引っ張っているが、ワイ ヤハーネス6の湾曲部38の保持力でスライドブロック 4は前方へ留められている。

【0030】巻取リール5は、図5の如くスライドドア 助してスムーズに後方にスライド移動させる。スライド ドア1の開閉時にワイヤハーネス6はガイドローラ7と スライドブロック4との間で揺動するが、ガイドローラ 7は揺動時のワイヤハーネス6を低い摩擦力で支持し、 ガイドローラ7の外周に沿ったワイヤバーネス6の屈曲 動作をスムーズに行わせる。ワイヤハーネス6は揺動時 に弛みを生じるが、ワイヤハーネス6の揺動部48を前 | 方ないし後方に引っ張る弛み吸収機構(図示せず)を設 けることも可能である。

【0031】図7の如く、スライドドア1の閉じ状態 で、スライドドア1は車体8の外側面と同一面に位置す る。スライドドア1の下端側のヒンジローラ14はレー ル15の前側の傾斜部15aの前端に位置する。ドア側 のワイヤハーネス6 (図1) の湾曲部38は上方視で根 元が狭まった略U字状に屈曲して、スライドドア1の後 始側に位置する。

【0032】図8の如く、スライドドア1の開き途中に おいて、スライドドア1はレール15の層曲形状に沿っ て大きく外側に突出する。スライドブロック4(図6) はスライドドア1のガイドレール3(図6)の途中に位 置し、ワイヤハーネス6(図1)の湾曲部38は幅広に 大きく聞いて略U字状に屈曲する。ヒンジローラ14は レール15の傾斜部15aから真直部15りに沿って移 動する。

【0033】図9の如く、スライドドア1の開き状態に おいて、スライドドア1は車体8の外側面に沿って平行 に位置し、ヒンジローラ14はレール15の真直部15 りの後端側に位置する。スライドブロック4(図6)は スライドドア1の前端側に位置し、ワイヤハーネス6 た略U字状を呈する。

【0034】本実施形態によれば、ドア側のワイヤハー ネス6 (キャブタイヤケーブル) に湾曲部38を形成し たことで、スライドドア1の三次元での曲線的な開閉動 作にスムーズに対応できる。また、スライドドア1の中 央上部からドア側のワイヤハーネス6を吊って、巻取り ールらに抽結したスライドブロックムで待無調整すると

ブタイヤケーブルを採用したので、配索や端末処理が簡

【0035】また、スライドブロック4の押え板34を 小ねじ37で締め付けてドア側のワイヤハーネス6を固 定する構造であるから、ワイヤハーネス6の脱着作業が、 容易であり、組付性やメンテナンス性が良い。また、ス ライドブロック4から車体側にかけてドア側のワイヤハ ーネス6をU字状に湾曲させたから、スライドドア開閉 時のワイヤハーネス6の屈曲動作が湾曲部38において 1を矢印イ方向に閉じる際に、スライドブロック4を補 10 スムーズに行われると共に、湾曲部38の弾性によって ワイヤハーネス6の伸び結みや引張力が吸収され、ワイ ヤハーネス6の傷みが防止される。特にコイルスプリン グ39~41を湾曲部38に外挿することで、外部との 干渉から湾曲部38が保護されると共に、湾曲部38の 形状保持が積極的に行われ、ワイヤハーネス6の伸び縮 みや引張力の吸収効果が助長され、且つスライドドア開 閉時にスライドブロック4がガイドレール3上の所定に 位置に保持され、ワイヤハーネス6の揺動部48(図 5)のばたつき等の不要な動きが防止される。また、ス 20 ライドドア開閉時に巻取リール5によってもスライドブ ロック4の不要な進退動作が防止され、スライドブロッ ク4がガイドレール3上の所定に位置に保持され、上記 同様の効果が奏される。

> 【10036】図10~図15は、本発明に係る自動車用 スライドドアの鉛電構造(装置)の第二の実施形態を示 すものである。図10の如く、本例の自動車用スライド ドアの給電装置 B は前例の巻取リール5(図 1)をなく し、ガイドレール(ガイド部)51に二本(一対)のリ ンクアーム52、53を開閉自在に設け、ドア側のワイ ヤハーネス54を二本のリンクアーム52、53に沿っ て配索して、二本のリンクアーム52、53の開閉動作 で伸縮させるものである。

【0037】前側同様にスライドドア1のインナバネル 2の下部に水平方向のガイドレール51が固定され、ガ イドレール51の長孔形状のガイド孔55にスライドブ ロック(スライダ)56がスライド自在に係合してい る。スライドブロック56に第一のリンクアーム52の 一端部が勤部57(図11)を介して回動自在に返結さ れている。ガイドレール51の前端部に第二のリンクア (図1)の湾曲部38はやや後方に引っ張られて傾斜し 40 ーム53の一端部が軌部58(図11)を介して回動自 在に返結され、第一のリンクアーム52の他端部と第二 のリンクアーム53の他端部とが回転軸59で返結され ている。両リンクアーム52、53は逆V字状に上向き に起立する。他の構成は第一実施形態と概ね同様であ る。ガイドレール51とスライドブロック56と二本の リンクアーム52,53とで本例の自動車用スライドド アの鉛合集農具が構成されている。

部62~64を形成して成るものであり、各固定部62 ~64はリング状のスペーサ65を介してインナバネル 2にポルト66で固定される。インナバネル2とガイド レール51との間にはスペーサ65の板厚分の隙間67 が構成されている。

11

【0039】ガイドレール51のガイド孔55にスライ ドブロック56の勧部(支軸)68が貫通して係合し、 **勧部68の先端のフランジ部69(図13)がガイドレ** ール51の裏側の隙間67に位置している。 鉛部68は れによってスライドブロック56がガイド孔55に沿っ て水平方向にスムーズに進退する。

【0040】また、ガイドレール51の裏側において第 一のリンクアーム52の一端部が鉛部71(図12,図 13参照)でスライドブロック56の前半部(薄肉部) 72に連結されている。第一のリンクアーム52の一端 部は前記隙間67内に位置し、ガイドレール51の裏面 に沿ってスライドブロック56と一体に移動する。

【10041】第一のリンクアーム52の他端部に第二の で返結されている。第二のリンクアーム53の一端部は ガイドレール51の先端側の固定部62の裏側に軸部7 3で回動自在に返結されている。第二のリンクアーム5 3の一端部も隙間67内に位置している。これらリンク アーム52,53の連結構造は図12~図13で後述す る。

【0042】図10において、ドア側のワイヤハーネス 54はスライドブロック56から第一のリンクアーム5 2と第二のリンクアーム53の各表面に沿って略逆V字 状に配索され、第二のリンクアーム53の下端側からU 字状に折り返されて、スライドドア1内の補機側のワイ ヤハーネス(図示せず)とコネクタ接続されている。ワ イヤハーネス54は図示しないバンドクリップ等で各リ ンクアーム52、53に固定されている。各リンクアー ム52,53にはワイヤハーネス54の両側において固 定用の孔74が複数対設けられている。ワイヤハーネス 54は勧部59の上方で若干の余長を有している。

【0043】スライドブロック56の移動に伴って、両 リンクアーム52,53が前後に関閉(伸縮)し、ワイ ヤハーネス54がリンクアーム52、53と一体に伸縮。 する。両リンクアーム52、53はスライドブロック5 6の移動を補助すると同時に、スライドドア1内でのワ イヤハーネス54の取り込み経路がスライドドア1の両 **端側になった時、ワイヤハーネス54の垂れ下がり防止** と絡み防止とを担う。スライドブロック56の後退動作 を補助する点で前例の巻取りール5(図1)と同じ働き

2.53の自重によりリンクアーム52,53が開きや すくなり、スライドブロック67の後退動作が大きな力 で確実に行われる。リンクアーム52、53でスライド ブロック56を後退させる力は、両リンクアーム52. 53が図10の如く逆V字状に半ば開いた状態から徐々 に大きくなり、スライドドア1の全開時にスライドプロ ック56が確実にガイドレール51の後端側へ押しやら

12

【0045】図12の如く、スライドドア1(図10) ベアリング70(図13)によって回動自在であり、そ 10 の全開状態で両リンクアーム52,53は実根で示す如 く完全に閉じて上向きに垂直に起立し、スライドドア1 の全閉状態で両リンクアーム52,53は鎖根の如くへ の字状に開く。 スライドドア1の全閉状態で両リンクア ーム52,53を水平方向に一直根に伸長させると、両 リンクアーム52、53がロックしてスライドドア1 (図10)が開かなくなってしまうため、スライドドア 1の全閉状態で両リンクアーム52、53をへの字状に 保持させる必要がある。スライドドア1の全閉状態で両 リンクアーム52、53がへの字状に開き、自重でもっ リンクアーム53の他蟮部がラップした状態で軸部59 20 てスライドブロック56を後方に押圧しているから、車 両走行中のスライドブロック56の移動が防止され、ド ア側のワイヤハーネス54(図10)の弛みや弛みに伴 う磨耗や異音等が防止される。

> 【0046】両リンクアーム52、53が閉じ状態から 開き状態に移行する際に、両リンクアーム52、53を 連結する中央の軸部59は円弧状の軌跡を描いて移動す る。両リンクアーム52、53の開閉動作は、スライド ブロック56がガイドレール51に沿って移動すること で行われ、スライドブロック56はワイヤハーネス54 (図10)の湾曲部75によってほぼ同じ位置に保たれ る。

> 【りり47】前述の如く第一のリンクアーム52の一端 部は軸部71でスライドブロック56の前半の薄肉部7 2に返結され、第二のリンクアーム53の一端部は勧部 73でガイドレール51の前側の固定部62に返結され ている。固定部62は水平方向のガイド孔55よりも上 方に突出して位置し、勧郃73はガイド孔55の前端の 上方に位置している。第一のリンクアーム52の軸部7 1はガイド孔55を貫通して位置しており、第二のリン クアーム52は第一のリンクアーム52よりもやや短く 形成されている。それにより、第一のリンクアーム52 が開きやすく且つ閉じやすくなっている。ガイドレール 51の両側の固定部62.63と長手方向中間の固定部 64とにはボルト挿通孔76~78が設けられている。 【0048】図13の如く、ガイドレール5 1はスライ ドドア1のインナパナル2からスペーサ65分の隙間6 7をおけて対向し、暗闘ら7に第二のリングアーム5つ

10

合している。ガイド孔55内において軸部68の外周にベアリング70が設けられ、ベアリング70によってスライド抵抗が低減され、軸部68の先端にはフランジ部69がねじ込み固定され、フランジ部69でスライドブロック56がガイドレール51に位置決め保持されている。

13

【0049】また、スライドブロック56の前半の薄肉部72とガイドレール51のガイド孔55と第一のリンクアーム52の一端部とを貫通して軸部71が設けられ、軸部71の両端にフランジ部79、80が設けられ、ガイド孔55と一端部において軸部71の外周にそれぞれベアリング81が設けられ、各ベアリング81によって軸部71がガイド孔55内を低力で摺動し、且つ第一のリンクアーム52が軸部71の回りをスムーズに回動する。スライドブロック56は前後二本の軸部68と軸部71でガイド孔55内を安定にスライド移動する。

【0051】また、第二のリンクアーム53の一端部は固定部62の裏側に環状のスペーサ85を介して配置され、一端部とスペーサ85を貫通してボルトである勧部73が設けられ、一端部において勧部73の外周にベアリング86が設けられ、ベアリング86によって第二のリンクアーム53がスムーズに回動する。勧部73はフランジ部87を経てインナバネル2にねじ込まれている。

【0052】図10において、スライドブロック56から車体8側へ続くワイヤハーネス54の下側部分は前方に向けて略U字状に湾曲し、湾曲部75はコネクタ88、11を介して電源根である車体側のワイヤハーネス9に続いている。車体側のワイヤハーネス9はステップ部12の壁部の内面に沿って前方(バッテリ側)へ続いている。

【0053】図14の如く、スライドブロック56は矩形状に形成され、中央の段部89の前方、すなわち第一 40のリンクアーム52の軸部71に続くフランジ部80に対向してワイヤハーネス54の湾曲部75が突出している。前例同様にスライドブロック56の後半部は厚肉に形成され、厚肉部90の板厚方向に押え板91を重合させてワイヤハーネスを挟みつけるように固定している。押え板91にはほぼ90°に湾曲したアーチ部92が膨出形成され、厚肉部90にはアーチ部92が膨出形成され、厚肉部90にはアーチ部92に対応した治

【0054】前例同様に、スライドブロック56とコネクタ88との間においてドア側のワイヤハーネス54のU字状の湾曲部75の外周にコイルスブリング(コイル部材)95が巻き付けられるように装着されている。コイルスプリング95はワイヤハーネス54の湾曲部75の方向付けを行うと共に、湾曲部75を擦れ等から保護する。コイルスプリング95の両端はばね力によってスライドブロック56の段部89とコネクタ88の端面88aとに押接している。

【0055】図15の如く、ドア側のワイヤハーネス54の湾曲部75においてスライドブロック56側とコネクタ88側の二箇所に限定して部分的にコイルスプリング96,97の端部はスライドブロック56の段部89とコネクタ88の増面88aとにを着固定されている。図14も同様であるが、コイルスプリング96、97の内径を湾曲部75の外側に密着させることも可能である。湾曲部75の両増部がコイルスプリング96、97で方向付けされるから、スライドブロック56の移動によっても富に湾曲部75がU字形状を保つ。

【0056】第一の実施形態(図4参照)と同様に、ワイヤハーネス54としてキャブタイヤケーブルが使用されている。キャブタイヤケーブルを用いることで、完全な断面円形状のワイヤハーネス54を得ることができ、屈曲性が均一であるから、両リンクアーム52、53への配案作業や、スライドブロック56から湾曲させて車両側のワイヤハーネス9のコネクタ11に接続させるまでの配案作業が容易化すると共に、湾曲部75における形状保持性が良好であり、しかもコネクタ88を組み付ける際の端末処理も容易である。

【0057】図10において、ドア側及び車体側のワイヤハーネス54、9の各コネクタ88、11はステップ部12の垂壁13の内側に固定されている。スライドドア1は下端側においてヒンジローラ14で車体側のレール15(図7)にスライド自在に係合している。前例同様にワイヤハーネス54の湾曲部75が車体側でコネクタ接続により支持されているために、スライドドア1の閉き時にスライドブロック56はガイドレール51の前端部へ移動する。正確には、スライドドア1がスライドブロック56を残して後退する。

【0058】第一の実施形態の図7~図9に示す作用は本実施形態においても同様であり、図7~図9における湾曲部の符号38を符号75と読み替えるものとする。すなわち、図7のスライドドア1の閉じ状態において、スライドドア1は車体8の外側面と同一面に位置する。スライドドア1の下端側のヒンジローラ14はレール1

側に位置する。

【りり59】図8のスライドドア1の開き途中におい て、スライドドア1はレール15の屈曲形状に沿って大 きく外側に突出する。スライドブロック56(図10) はスライドドア1の途中に位置し、ワイヤハーネス54 (図10)の湾曲部54は幅広に大きく開いて略U字状 に屈曲する。ヒンジローラ14はレール15の傾斜部1 5aから真直部 15bに沿って移動する。

【0060】図9とスライドドア1の開き状態におい て、スライドドア1は車体8の側面に沿って平行に位置 10 状補強材129に水平方向のスリット状の長孔であるガ し、ヒンジローラ14はレール15の真直部15bの後 **始劇に位置する。スライドブロック56(図10)はス** ライドドア1の前端側に位置し、ワイヤハーネス54 (図10)の湾曲部75はやや後方に引っ張られて傾斜 した略U字状を呈する。

【0061】上記第二の実施形態によれば、ワイヤハー ネス54をスライドブロック56とリンクアーム52, 53に添わせて取り付けただけの簡単な構造であるため に、奥行寸法を小さくでき、薄型のスライドドア1に適 用可能である。また、一対のリンクアーム52、53を 20 用いてワイヤハーネス54を支持したから、スライドド ア1の開閉時におけるワイヤハーネス54の弛みや垂れ 下がりや絡みが起こらず、またワイヤハーネス54がイ ンナパネル2に接触して磨耗することがなく、ワイヤハ ーネス54が確実に保護される。また、リンクアーム5 2.53の自重による後退動作でスライドドア1の閉じ 時にスライドブロック56が所定の位置に確実に戻され るから、ワイヤハーネス54の戻り遅れによる湾曲部7 5の無理な引張すなわちコネクタ88への引張負荷が防 止される。

【0062】また、前記形態と同様にワイヤハーネス5 4の湾曲部75により、スライドドア1の三次元での曲 **想的な開閉動作にスムーズに対応でき、ドア側のワイヤ** ハーネス54としてキャブタイヤケーブルを使用したの で、配索や端末処理が簡単である。また、スライドプロ ック56の押え飯91によるワイヤハーネス54の若脱 作業性の向上や、湾曲部75によるワイヤハーネス54 の屈曲動作のスムーズ化やワイヤハーネス54の伸び縮 みや引張力の吸収作用や、コイルスプリング95~97 記形態と同様である。

【0063】なお、上記各実施形態では、スライドドア 側にガイドレール3,51を設けてドア側のワイヤハー ネス6,54をスライドブロック4.56と一体で移動 させる構造を示したが、車体側にガイドレールを設け、 ガイドレールに係合したスライドブロックに車体側のワ イヤハーネスを固定し、 亩体側のワイヤハーネスの口字 ドアに読み替えるものとする。

(9)

【10064】図16は、本発明に係る自動車用スライド ドアの紿電構造の第三の実施形態を示すものである。こ の構造は、一対の連結したリンクアーム125、126 の一端側をスライドドア127側に軸支し、他端側をス ライドブロック (スライダ) 128に連結した構造にお いて、スライドブロック128を水平方向スライド自在 に係合させるガイドレール (ガイド部) として、側面管 突対策用の補強部材である板状補強材 129を用い、板 イド孔130を設けたことを特徴とするものである。 【りり65】前記第二の実施形態におけるガイドレール

を廃止し、既存の側面衝突対凝用の板状補強材129を 利用してガイドレールの代わりとしたことで、部品点数 部品コストが削減され、且つガイドレール単体での組 付工数が削減されている。また、ガイドレールがない 分、スライドドア127の重量が軽減されている。

【0066】板状補強材129は波型状に形成され、ス リット状のガイド孔130は波型部131の下側の平坦 部132に形成されている。波型部131は、上下方向 に二つないしそれ以上の数で並列に返続した略への字状 の各山部133と、上側及び下側の各山部133に続い た半山部134とで構成されている。下側の半山部13 4に前記平坦部132が続き、平坦部132の幅は一つ の山部133の幅にほぼ等しい。平坦部132の表面と 各山部133の頂点133aとはほぼ同じ高さ(スライ ドドア厚さ方向の高さ)に位置し、各山部133の頂点 133 a は前記ガイド孔130と同様に水平方向に平行 に位置し、各山部133の頂点133aと上側の半山部 30 134の頂点とに一対のリンクアーム125, 126の 裏面が根接触して、小さな摺動抵抗で摺接可能となって

【0067】波型部131は本来、板状補強材129の 脚性を高めるためのものであるが、一対のリンクアーム 125、126との接触面積を減らしてリンクアーム1 25、126の開閉動作をスムーズに行わせるためにも 有効なものである。板状補強材129の上下方向の幅は 図16の如くほぼ閉止する直前のリンクアーム125, 126の長さ(上下方向の高さ)よりもやや低くても、 による湾曲部75の保護や形状保持作用があることは前(40)あるいは高くても構わない。板状補強材129はスライ ドドア127の全幅と同程度ないしはやや短く、谷部の 幅狭な平坦部135がボルト136等の固定手段でスラ イドドア127のインナパネル137に固定されてい る。

> 【0068】前側のリンクアーム126の前端部126 aが板状補強付129の下側の平坦部132にポルト等 の軸部138で同所自在に支持されている。 斜部138

近に位置していることで、リンクアーム125、126 の開閉動作が小さなスムーズに行われる。

17

【0069】第二の実施形態と同様に、一対のリンクアーム125、126は中央の勧部139で連結され、後側のリンクアーム125の後端部125aがスライドブロック128に軸部140で回動自在に支持されている。ワイヤハーネス141は一対のリンクアーム125、126に沿って配素固定され、前側のリンクアーム126の前端側から板状補強材129の各山部133の頂点133aに沿って上向きに配素されて、スライドド 10ア127内の電装部品や補機等に接続されている。ワイヤハーネス141が板状補強材129の各山部133の頂点133aにほぼ点接触で接触しているから、リンクアーム125、126の開閉時におけるワイヤハーネス141とスライドドア側との摺接抵抗及び接触摩擦が小さく、ワイヤハーネス141の擦れや磨耗が防止される。

【0070】ワイヤハーネス141は後側のリンクアーム125からスライドブロック128を経て前向きに湾曲し、この湾曲部141aから車両ボディ側のステップ 20142の後端側で車両ボディ側のワイヤハーネス143にコネクタ144で接続されている。

【0071】図17は、スライドブロック(スライダ) 128の組付構造を示すものであり、前記第二の実施形 窓の図14と同様にスライドブロック128は本体部分 144と押え板145とに分割され、本体部分144の 後半の厚肉部146に、押え板145のアーチ部147 の内側の満148に対向する湾曲状のワイヤハーネス収 容溝149が形成されている。収容溝149にワイヤハーネス141(図16)を嵌合した状態で、押え板14 5が複数本の小ねじ150で厚肉部146に固定される。

【0072】収容簿149のやや後側に隣接して厚肉部146に後側の軸部151(図16)が設けられる。後側の軸部151はボルト152とナット部材153とリング171とで構成される。ナット部材153は、板状補強材129の裏面に接するフランジ部154と、フランジ部154の中央に突設され、内側に催ねじ孔155を有し、スリット状のガイド孔130内に位置するボス部156とで構成される。リング171はボス部156の外周に回動自在に係合し、ガイド孔130の内面に摺接する。ボルト152は厚肉部146の挿通孔157に厚内部146の表面側から挿通され、ボス部156の確ねじ孔155に螺挿される。

【0073】スライドブロック128の本体部分144 の前半の薄肉部158には後側のリンクアーム125の 後端部195aが前側の軸部140(図16)で同動自 材159は、板状補強材129の裏面に接するフランジ部161と、フランジ部161の中央に突設され、ガイド孔130内に位置するボス部162と、ボス部162の中央に突設され、ガイド孔130を質通するボルト部163とで構成される。リング164はボス部162の外周に回動自在に係合し、ガイド孔130の内面に摺接する。

【0075】図18は、上記第三の実施形態と同様に、一対の連結したリンクアーム125′、126′の一端側をスライドドア172側に動支し、他端側をスライドブロック(スライダ)173に連結した構造において、スライドブロック173を水平方向スライド自在に係合させるガイドレール(ガイド部)として、側面衝突対策用の補強部材であるパイプ形状のバー状補強材173を用いたことを特徴とするものである。

【0076】バー状橋強村174はその前後両端部がブラケット175でスライドドア172のインナバネル176にしっかりと固定されている。各ブラケット175は一対の脚部177と、脚部177を連結する垂直方向の壁部178と、壁部178に一体形成された筒状の嵌合部179にバー状橋強村174の各端部が挿入固定され、脚部177と一体の鍔部180がボルト181でインナバネル176に固定される。前側のブラケット175の上側のボルト181は前側のリンクアーム126′の前端部を支持する勧部を兼ねている。

ンジ部154の中央に実設され、内側に確ねじ孔155 【0077】ブラケット175に支持されることでバーを有し、スリット状のガイド孔130内に位置するボス 状構強材174はインナバネル176の表面からやや距部156とで構成される。リング171はボス部156 40 離をあけてインナパネル176と平行に位置している。 の外周に回動自在に係合し、ガイド孔130の内面に摺 バー状補強材174にはやや大きめのスライドブロック接する。ボルト152は厚肉部146の挿通孔157に 173がスライド自在に係合している。

【0078】図19にスライドブロック173の詳細構造を示す如く、スライドブロック173は例えば合成樹脂を材料として板厚方向に分割可能に構成され、インナバネル176寄りのブロックな体182は略矩形状に形成され、 車室客りのブロックな体183は前側上紙を指

補強材174の外径よりも若干大径な内径を有する。各 摺動構184をさらに大径に形成し、低摺動抵抗の半割 りのスリーブ(図示せず)を嵌合固定させ、スリーブの 内面に沿ってバー状補強材174を摺動させることも可 能である。

19

【0079】各ブロック本体182、183の上半部には、ワイヤハーネス141′を前向きに湾曲させた状態で保持するための断面半円形の湾曲した屈曲溝185が形成されている。インナバネル176寄りのブロック本体182には、図18の如く後側のリンクアーム125′の後端部125 a′を軸部140′で回動自在に支持するための固定孔186が設けられている。両ブロック本体182、183は、バー状補強対174を係合させ、且つワイヤハーネス141′を嵌合させた状態で、複数の小ねじ187で台体固定される。

【0080】図18において、一対のリンクアーム125′、126′は中央の軸部139′で開閉自在に連結され、一対のリンクアーム125′、126′に沿ってワイヤハーネス141′が配素固定され、且つスライドブロック173を経て前向きに突出されて湾曲して後向20きに折り返されてステップ後部で車両ボディ側のワイヤハーネス143′とコネクタ接続されている。

【0081】図18のバー状補強材174をガイドレールと兼用した構造によれば、新たにガイドレールを設ける必要がないから、部品コストや部品の取付工数・取付コストが削減されると共に、スライドドア172の軽量化が図られる。特に、ガイドレール174が中空のバイブ状であるから、軽量である。中実円柱状のバー状補強材(図示せず)を用いる場合も同様であるが、バー状補強材174は曲け関性に優れるために、撓み難く、一対30のリンクアーム125′、126′の開閉時にこじり力等が作用した場合でも、曲りなく真直に位置して、スライドブロック173をスムーズに摺接可能である。

【0082】なお、バー状補強材は断面円形に限らず、 断面三角形状やし型状等。種々の形状のものを適用可能 である。また、図16~図19に示したガイドレールの 構造を第一の実施形態(図1~図9)のガイドレールに 適用することも可能である。

【0083】図20~図21は、本発明に係る自動車用スライドドアの結構造の第四の実施形態を示すもので40ある。この構造は、図20の如く、スライドドア1の内面側にワイヤハーネス固定部材としての略逆V字状に連結された一対のリンクアーム191、192が屈曲自在に配置され、一対のリンクアーム191、192に沿ってワイヤハーネス193が配案され、スライドドア190の内面側の平板状のプレート194に、車両前後方向に重正級パケ単一のガイド孔(ガイド部)195が設

92の一端部191aが回動自在に軸支され、第一のガイド孔195に一対のリンクアーム191,192の他端部192a側がスライド自在に係合し、第二のガイド孔196に一対のリンクアーム191、192の連結部である中央の軸部197がスライド自在に係合したことを特徴とするものである。

【0084】プレート194は金属板あるいは合成樹脂板で長方形状に形成されたものであり、周端部がボルト198でスライドドア190のインナパネル199に固定されている。プレート194を用いずに、インナパネル199に直接、第一及び第二のガイド孔195、196を設けることも可能である。その場合、インナパネル199の少なくとも両ガイド孔195、196を設ける部分は平坦に形成しておく必要がある。

【0085】プレート194の下端部寄りにおいて第一のガイド孔195が水平に設けられている。第一のガイド孔195の前端部のやや上側において前側のリンクアーム191の前端部191aが前側の軸部200でプレート194に返結されている。前側のリンクアーム191は軸部200を中心として回動自在である。本明細音において前後とは車両進行方向の前後と一致する。

【0086】前側のリンクアーム191と後側のリンク アーム192とは前記連結部である中央の勧部197で 連結されている。後側のリンクアーム192の後端部1 92aは矩形ブロック状のスライドブロック(スライ ダ)2()1の前端側に鉛部2()2で回動自在に軸支さ れ、スライドブロック201は勧部14と並列な後側の **أ 1 1 2 0 3 を介して第一のガイド孔195にスライド自** 在に係合している。韜部203には、ブレート194の 「裏面に摺接する鍔部(図示せず)が設けられている。後 側の軸部203と共に前側の軸部202を第一のガイド 孔195にスライド自在に係合させることも可能であ る。スライドブロック201にはワイヤハーネス193 の中間部が半割り状の筒部村204で固定されている。 【0087】ワイヤハーネス193は前側のリンクアー ム191から後側のリンクアーム192に沿って配案固 定され、スライドブロック201から湾曲して車両ボデ ィ本体のステップ部の近傍で車両ボディ本体側のワイヤ ハーネス204にコネクタ206で接続されている。ま た。ワイヤハーネス193は前側のリンクアーム191 からスライドドア190の内部に導入され、スライドド ア内の図示しない電装部品に接続されている。略逆V字 状に返結された一対のリンクアーム191、192と真 直な第一のガイド孔195とスライドブロック201と プレート194とを用いた構成は、前記図16の第三の 実施形態における板状補強材に代えてプレート194を 田心が堪成とほぼ罰じである

る。この点が前記実施形態にない特徴部分である。一対 のリンクアーム191、192の連結部である軸部19 7が円弧状の第二のガイド孔196にスライド自在に係 合したことで、リンクアーム191、192のぶれやガ タ付きが防止されている。

21

【りり89】第二のガイド孔196は第一のガイド孔1 95の前半部の上側に配置され、第二のガイド孔196 の前端196aはプレート194の上端部において第一 のガイド孔195の前端195aよりもやや後方に位置 し、第二のガイド孔196の後端はブレート194の高 10 さ方向中間部において第一のガイド孔195の長手方向 中間部の上側に位置している。前側のリンクアーム19 1は前側の鉛部200を中心として円運動し、第二のガ イド孔196の円弧形状及び湾曲方向は前側のリンクア ーム191の先端部すなわち一対のリンクアーム19 1. 192の返結部197の回動執跡と一致している。 【① 090】第二のガイド孔196の後端部にはガイド 孔197の幅寸法Dよりも大径な円径の挿通孔207が 形成されている。この挿通孔207から中央の軸部19 7の鍔部2(18(図21)が挿入されてフレート194 の裏面側に位置し、裏面側で第二のガイド孔196の周 縁209に沿って摺接可能となる。挿通孔207の位置 は、スライドドア190を閉止した際に中央の軸部19 7が到達しない位置に配置される。第二のガイド孔19 6の長さはスライドドア190の開閉時の前側のリンク アーム191の回動軌跡よりも長く設定されている。ス ライドドア190を前方へ閉めるに従って中央の軸部1 97が第二のガイド孔196の前端側から後端側に向け て移動するが、スライドドア190の全関時に軸部19 7は挿通孔207の手前に位置する。

【0091】これにより、スライドドア190の開閉時 に第二のガイド孔196から中央の軸部197が外れる ことが防止され、一対のリンクアーム191, 192が 常に第二のガイド孔196でガタ付きなく安定に支持さ れる。また、挿通孔207によって中央の鉛部197を 第二のガイト孔196に係合させる作業が容易化する。 【10092】なお、真直な第一のガイド孔195とスラ イドブロック201側の前後の勧部202,203との 係合に挿通孔207と同様の構成を採用することも可能 部202,203の鍔部(図示せず)よりも大径な挿通 孔(図示せず)を形成しておく。スライドドア190の 開閉時に最後部の鉛部203がその挿通孔に達しないよ うに第一のガイド孔195の長さを設定する。

【0093】図21は、一対のリンクアーム191,1 92の連結部である中央の軸部197とプレート194 の田辺状の第二のガイド引106との係合状能を示す図

る。挟むといっても強く接するのでなく、各鍔部20 8、210が若干の隙間をもって第二のガイド孔196 の周縁209に弱く接するのである。両鍔部208,2 10は第二のガイド孔196の周縁に対する摺接部とし て作用する。

【0094】第一の鍔部208は短円柱状の勧本体21 1の基端側において第二のガイド孔196の内幅よりも 大径に形成され、且つガイド孔終端の挿通孔207(図 20)の内径よりもやや小径に形成されている。第二の 鍔部210は軸本体211の長手方向中間部において第 一の鍔部208及び挿通孔207(図20)よりも大径 に形成されている。両鍔部208、210の間にプレー ト194の第二のガイド孔196の周縁部209をスラ イド自在に係合させる周溝212が構成されている。 勧 本体215と両鍔部208、210とで、第二のガイド 孔196に対するスライド係合部213が構成されてい る。中央の勧部197はスライド係合部213を一体に 備えている。

【10195】第一の鍔部208は挿通孔207(図2 ())からプレート194の裏面側に挿入され、軸本体2 11が第二のガイド孔196内にスライド自在に係合す る。小径側の第一の鍔部208を挿通孔207内に挿入 した際に、大径側の第二の鍔部210はプレート194 の表面に当接する。第一の鍔部208と第二の鍔部21 ()との間の距離はプレート 194の板厚よりもやや大き く、両鍔部208、210はプレート194の表裏面に 沿って摺接可能である。各鍔部208、210とブレー ト194との間の隙間は一対のリンクアーム191,1 92がプレート194に対してガタ付きや異音を発生し 30 ない程度に小さなものである。

【0096】軸本体211の先端側には小径な礁ねじ部 214が形成され、雄ねじ部214には鍔付きのナット 部村215が螺合されている。前側のリンアクーム19 1の返結側端部の円孔216がカラー217を介して動 本体211に外挿され、後側のリンクアーム192の連 結側端部の円孔218がカラー219を介してナット部 材215の勧部220に外挿されている。両 リンクアー ム191、192の間にはワッシャ221が装着されて いる。ナット部村215の鍔部222は後側のリンクア である。すなわち、第一のガイド孔195の後端部に勧 40 ーム192に摺動自在に接している。一対のリンクアー ム191, 192は第二の鍔部210と第三の鍔部22 2との間に回動自在に保持されている。第三の鍔部22 2には締め付け具(図示せず)に対する係合孔223が 設けられている。

> 【りり97】なお、第二の鍔部210として図示しない Eリングやワッシャ等を用いることも可能である。Eリ ングの個合け軸太休り11と回治を形成し、 叮っシャの

【0098】図20において、スライドドア190はスライド部224で車両ボディ本体側のガイドレール(図示せず)にスライド目在に係合している。図20のスライドドア190の開き中途(全開間近)の状態で、一対のリンクアーム191、192は略逆V字状に起立して位置している。この状態からスライドドア190を後方にスライドさせて全開にすることで、一対のリンクアーム191、192は前側の軸部200を支点として前方に回動し、ほぼ垂直に起立する。この際、スライドブロック201は第一のガイド孔195の前端側に移動する。

23

【0099】また、図20の状態からスライドドア19 0を前方にスライドさせて閉止するに伴って、スライド ブロック201は第一のガイド孔195に沿って後方に 移動し、一対のリンクアーム191、192は鎖線の如 く略への字状に開く。この際、中央の軸部197は第二 のガイド孔196に沿って円弧状に後方へ移動する。前 側のリンクアーム191は前側の鉛部200を支点とし て回動し、それに伴って中央の鉛部197が第二のガイ 20 ド孔196に沿って円弧状の軌跡を描く。

【り100】なお、ワイヤハーネス193はスライドブロック201から車両ボディ本体側に続く湾曲部分193aで可撓性をもって車両ボディ本体側に固定されており、それによってスライドドア190の開閉に伴う一対のリンクアーム191、192の開閉(伸縮)動作が可能となっている。スライドドア190の開閉時にワイヤハーネス193の湾曲部分193aはスライドブロック201と共に実質的にさほど移動せず、スライドドア190のみが前後に移動する。それにより、スライドドア190のみが前後に移動する。それにより、スライドドア190のみが前後に移動する。それにより、スライドドア190に対して祖対的にスライドブロック201が移動したことになる。

【0101】一対のリンクアーム191,192がその中央の連結部197においてプレート194の第二のガイド孔196に係合しているから、スライドドア190の開閉操作時や車両走行時の衝撃や振動によっても、一対のリンクアーム191、192や軸部197がスライドア190の内壁面や図示しない他の部品に擦れたりぶつかったりすることがなく、また一対のリンクアーム191、192が相互にガタ付いたりすることがなく、それにより、リンクアーム191、192やリンクアーム上のワイヤハーネス193やスライドドア190の傷付きや異音等の発生が防止される。

【0102】なお、上記第四の実施形態において、プレート194の第一及び第二のガイド孔195,196に代えて、各ガイド孔を有する各ガイドレール(図示せず)をスライドドア190のインナブレート194に店

鉛部197に代えて前側のリンクアーム191の返結部の近傍に、第二のガイド孔192に対するスライド係合部(図示せず)を設けることも可能である。

【0103】また、第四の実施形態(図20)のガイド孔195の構造を第一の実施形態(図1)のガイドレール3に代えて用いることも可能である。また、第一の実施形態におけるワイヤハーネスの湾曲部にコイル部材39(図2)を外挿した構造や、コイル部材41(図3)を湾曲部の両端部に配置した構造や、ワイヤハーネスが10キャブタイヤケーブル6(図4)である構成を上記第三及び第四の実施形態に適用することも可能である。また、第三の実施形態の特に図18のバー状補強材174を用いた構造に第四の実施形態の第二のガイド孔196とスライド係合部213の構造を適用することも可能である。

### [0104]

【発明の効果】以上の如く、請求項1、5記载の発明によれば、スライドドアの開閉操作時にワイヤハーネスの湾曲部によってスライダがほぼ一定位置に保持されると共に、スライダの若干の進退動作や、スライドドアの三次元的な動きに起因するワイヤハーネスの撓み変形が許容され、湾曲部の弾性で開閉操作時のワイヤハーネスの引張力や圧縮力が吸収されるから、スライドドアの三次元での曲線的な開閉動作に容易に対応できると共に、ワイヤハーネスの傷みやコネクタへの引張負荷が防止される。また、スライダから車体側へのワイヤハーネスの根長すなわら湾曲部の根長が短くて済むから、ワイヤハーネスが長いことに起因する電気的伝達損失が低減される。

【0105】また、請求項2記載の発明によれば、ハーネス支持ガイドからスライダにワイヤハーネスが垂下され、スライドドアの開閉操作時にワイヤハーネスが前後に揺動する構造であるから、スライドドアの興行寸法をとらず、薄型のスライドドアに適用可能である。

【0106】また、請求項3記裁の発明によれば、スライドドアの開き操作時に巻取リールによってスライダが定位置に矯正的に戻され、湾曲部によるスライダの復元作用が補助されるから、スムーズな復元動作とスライダの定位置化が促進されると共に、ワイヤハーネスのばたつき等が抑えられ、スムーズな揺動が可能となる。また、ガイド部とスライダとハーネス支持部と巻取リールという簡単な構造で給電装置が構成され、構造が簡素化・コンパクト化する。

【0107】また、請求項4記裁の発明によれば、スライドドアの開閉操作時に一対のリンクアームが伸稿(開開)してスライダのスライド動作を補助するから、スラスドドアに対して相対的にスラスダとロスセハーネスが

リンクアームがワイヤハーネスを支持しているから、スライドドアの開閉操作時におけるワイヤハーネスの擦れや、スライドドア全閉時におけるワイヤハーネスの垂れ下がりや絡みが防止される。また、スライドドアの開閉操作時にワイヤハーネスが一対のリンクアームと一体的に屈曲するから、ワイヤハーネスの屈曲動作がスムーズ且つ確実に行われる。また、ガイド部とスライダと一対のリンクアームという簡単な構造で始電装置が構成され、構造が簡素化・コンパクト化される。

25

【0108】また、請求項6記載の発明によれば、勧部 10 によってリンクアームの回動(開閉動作)とガイド部に沿ったスライド動作とが同時にスムーズに行われる。また、軸部がガイド孔内をスライドすることでスライダの移動がスムーズに行われる。また、スライダがガイド部に二点で支持されることで、リンクアームの回動力を受けてもスライダの移動がスムーズに行われる。

【0110】また、請求項9記裁の発明によれば、補強 材がガイド部を兼ねることで、ガイド部単体の部品コス トやスライドドアへの組付工数が削減され、且つスライ ドドアの構造の簡素化及び軽量化が図られる。また、請 求項1()記裁の発明によれば、ガイド部(ガイド孔)が 板状補強材と同一面に形成され、板状補強材の表面から 突出しないから、省スペース化及びスライドドアの薄型 化が可能となる。また、板状補強材の波型部分にリンク アームが接することで、リンクアームとスライドドアと の摺動抵抗が低減され、リンクアームの開閉動作がスム ーズ化する。また、請求項11記裁の発明によれば、バ ー状補強材をそのままの形でガイド部として使用できる から、ガイド孔等の加工が不要で、一層のコスト低減が 可能となる。また、バー状補強材は曲げ関性に優れるか ら 撓み等が少なく、それによってスライダの移動がス ムーズに行われる。

【0111】また、請求項12記載の発明によれば、スライドドアの開閉時にスライダの移動に伴ってリンクアームのスライド係合部が第二のガイド部に沿って円弧状の軌跡でスライド移動する。これにより、一対のリンクアームのぶれやガタ付きや振動が防止され、スライドドア側の他部品との干渉が起こらず、リンクアームやワイセハーネスや他部品等の傷付きや異音の発生が防止され

とスライドドアの薄型化が可能となる。また、スライド ドアのインナバネルや別体のプレートに各ガイド孔を打 抜き形成することで、ガイド部や第二のガイド部を簡単 に且つ低コストで形成させることができる。

【0112】また、請求項14記載の発明によれば、一番振れの大きなリンクアームの頂点である連結部にスライド係合部を設けたことで、リンクアームの振動が確実に防止される。また、連結部がスライド係合部を兼ねることで、構造が簡素化され、部品点数及び部品コストが削減される。また、請求項15記載の発明によれば、一対の鍔部の間に第二のガイド部であるガイド孔の周縁が係合して、ガイド孔の周縁が一対の鍔部の間に挟まれるように位置することで、一対のリンクアームのぶれやガタ付きが一層確実に防止される。また、請求項16記載の発明によれば、小径側の鍔部を挿通孔からガイド孔の原側に挿通させることで、一対の鍔部を含むスライド係合部をガイド孔に簡単且つ確実に係合させることができる。小径側の鍔部はガイド孔に対するスライド係合部の抜け止め部として作用し、リンクアームの屈曲動作を円滑に行わせる。

【0113】また、請求項17記裁の発明によれば、立体形状のガイドレールに較べて板状のガイドレールによってスライドドアの薄型化が可能となると共に、ガイド孔の加工が容易で、且つガイドレールの取り扱いが容易である。また、パネルやブレートにガイド孔を形成しただけのガイド部に較べて、磨耗しにくく、強度的にも有利である。また、請求項18記裁の発明によれば、一対のリンクアームが自宣で開くから、スライドブロックの復元動作がスムーズ且つ確実に行われる。また、請求項19記载の発明によれば、キャブタイヤケーブルの柔軟性と屈曲の均一性によってスライドドアへのワイヤハーネスの配案作業が容易化すると共に、屈曲性が良いから回路数の増加が可能で、多くの補機に対応でき、しかもコネクタ接続のための増末処理も容易化する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る自動車用スライドドアの給電構造 の第一の実施形態(スライダを用いた構造)を示す斜視 図である。

【図2】ワイヤハーネスの湾曲部の一実施形態を示す斜40 視図である。

【図3】ワイヤハーネスの湾曲部の他の実施形態を示す 斜視図である。

【図4】ワイヤハーネスの一形態であるキャブタイヤケーブルを示す断面図である。

【図5】スライドドアを閉じた時の状態を示す正面図である。

【図요】スライドドヤを閉心が時の状態を示す正面図で

特開2000-264136

28

【図8】スライドドアを開く途中の状態を示す平面図で ある。

【図9】スライドドアを開いた時の状態を示す平面図で ある。

【図1()】 本発明に係る自動車用スライドドアの鉛電構 造の第二の実施形態(リンクアームを用いた構造)を示 す斜視図である。

【図11】リンクアームの取付状態を示す一部を破断し た側面図である。

【図12】ガイドレール上でのリンクアームの作動状態 10 3.51 ガイドレール (ガイド部) を示す正面図である。

【図13】リンクアームの取付状態を示す一部を破断し た平面図である。

【図14】ワイヤハーネスの湾曲部の一実施形態を示す 斜視図である。

【図15】ワイヤハーネスの湾曲部の他の実施形態を示 す斜視図である。

【図16】本発明に係る自動車用スライドドアの鉛電機 造の第三の実施形態(補強材をガイド部とした構造)を 示す斜視図である。

【図17】スライドプロックの組付構造を示す分解斜視 図である。

【図18】補強材をガイド部とした自動車用スライドド アの鉛電構造の他の実施形態を示す斜視図である。

【図19】スライドブロックの組立構造を示す分解斜視 図である。

【図2()】本発明に係る自動車用スライドドアの鉛電構 造の第四の実施形態(第二のガイド部を用いた構造)を 示す斜視図である。

【図21】連結部すなわちスライド係合部を示す図20\*30

\*のC-C断面図である。

【図22】一従来例を示す斜視図である。

【図23】他の従来例を示し、(a) はドア閉時の横断面 図。(b) はドア開時の横断面図である。

【図24】図23に類似したその他の従来例を示し、

(a) はドア閉時の横断面図 (b) はドア開時の横断面図 である。

### 【符号の説明】

1. 127, 172, 190 A 9 4 F F P

4.56,128,173.201 スライドブロック (スライダ)

5 巻取リール

6、54、141、141′、193 ワイヤハーネス 7 ガイドローラ (ハーネス支持ガイド)

17、55, 130, 195 ガイド孔(ガイド部)

24.68,71,202.203 軸部

38、75, 141a, 193a 湾曲部

39、95、40~41、96~97 コイルスプリン 20 グ (コイル部計)

52, 53, 125, 126, 125', 126' 19 1、192 リンクアーム

129 板状補強材

174 バー伏補強材

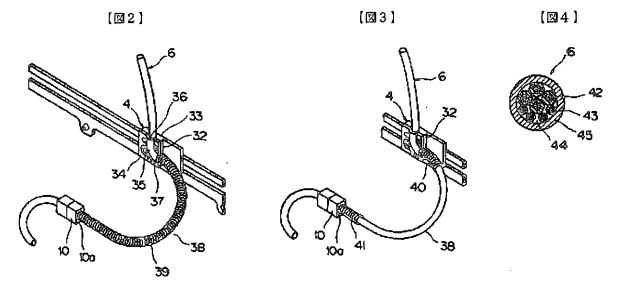
194 プレート

197 鉛部 (返結部)

199 インナパネル

207 揷通孔

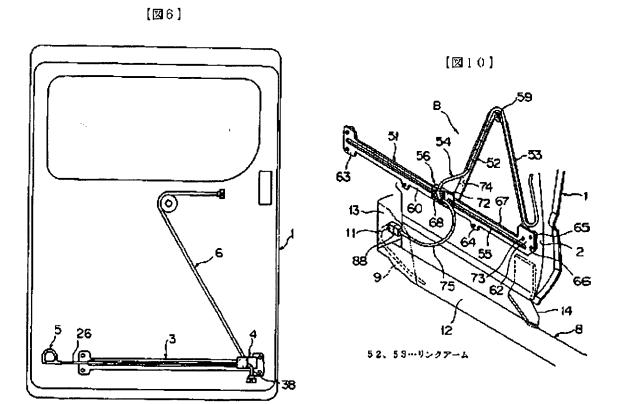
208,210 鍔部



39~コイルスプリング

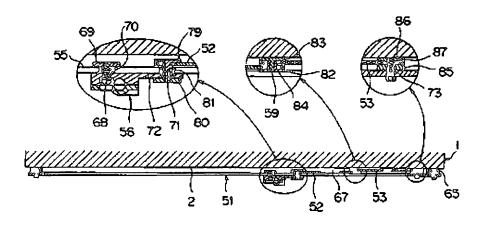
(16) 特別2000-264136

Ю



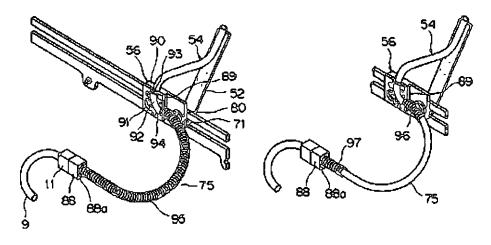
56

[図13]

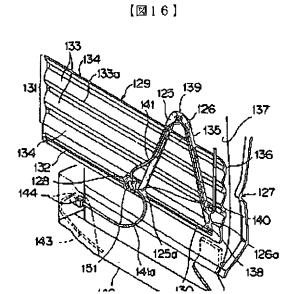


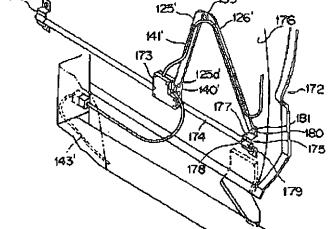
[図14]

[図15]



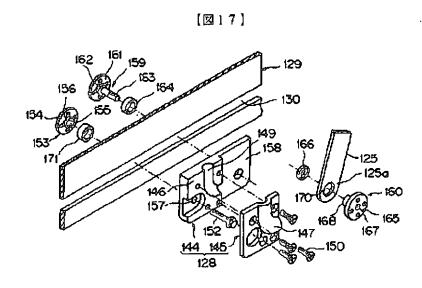
•

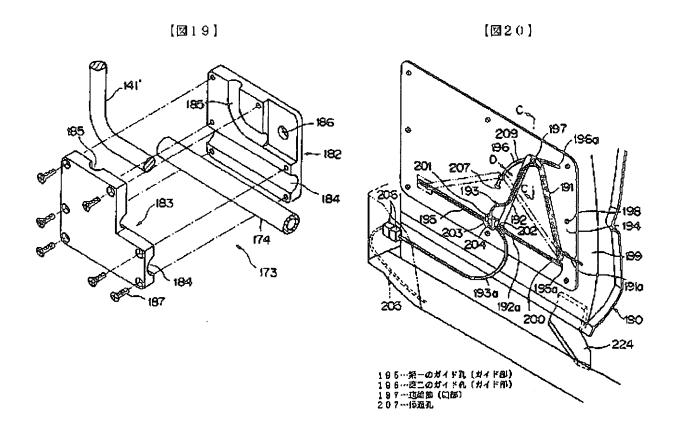




[218]

特開2000-264136





(20)

特開2000-264136

